

臺北市立木柵高工機械科校外實習課程規劃表（暑假）

學年度	104	填表日期	104年5月22日	編號	104-1
科別	機械科	年級	二年級(升三)	任教老師	曾○憲老師
課程名稱	數控機械實習	課程類別	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修	學分數	2
辦理方式	<input type="checkbox"/> 校內併校外 <input checked="" type="checkbox"/> 校外（暑假）			班級人數	36人
已修習之課程	機械基礎實習	機械加工實習	數控機械實習 1 2	製圖實習	
後續修習課程	綜合機械實習	專題製作	數控機械實習 3 4		
實施時程	<input checked="" type="checkbox"/> 上學期	第○週到第○週，7月06日至31日，共4週160小時。			
	<input type="checkbox"/> 下學期	第○週到第○週，○月○日至○月○日，共○週○小時。			
實習時間	每週一到週五（08：00—12：00；13：00-17：00）每天8小時				
合作單位	瑞健股份有限公司			實習部門	CNC部門
公司簡介 (性質或產品)	瑞○集團成立於1989年，集團旗下分為醫療、健康護理、科技研發與模具設計/製造等四大產業，目標以西方管理模式在亞洲打造具有國際水準的生產中心。在全球製藥及生物科技領域，已成為藥物輸送系統的OEM/ODM領導製造商，如自動安全注射器。除此之外，還擴展許多產品線，像是軟性結構類醫療產品、醫療氣墊床、醫療床、腦神經手術器具、工業設備和醫療用吊昇設備等，目標市場為北美、歐洲及亞洲。				
負責人	Roger Samxxxxxx（瑞士籍）		統一編號	1674xxxxx	
聯絡人	郭○斌		職稱	經理	
聯絡電話	(辦公室) 03-2170xxx		傳真	03-37x-xx72	
			實習人數	15人	
公司地址	桃園縣桃園市國聖二街○號				
E-mail	ken.kuo@xxx-xxxxx.com				
實習內容 (工作項目)	週次及日期		工作內容		
	第1週 7/06-7/10		1.認識環境和注意事項、製程和部門認識 2.CNC車床與CNC銑床基本操作及基本指令學習		
	第2週 7/13-7/17		1.CNC車床跟CNC銑床、NC程式編寫。 2.CNC車銑複合機與CNC五軸加工機械基本操作。		
	第3週 7/20-7/24		1.Pro-E繪圖、後處理程序與NC切削路徑檔轉出。 2.CNC車銑複合機加工及工件尺寸測量。		
第4週 7/27-7/31		1.CNC五軸加工機切削與工件尺寸測量。 2.CMM三次元量測儀與品質管控			
學分採計	<input type="checkbox"/> 完全相關		每72小時採計一學分。		
	<input checked="" type="checkbox"/> 大部份相關		共採計二學分。(160/72=2.2) 每72小時採計一學分。		
	<input type="checkbox"/> 少部份相關		每144小時採計一學分。		
	<input type="checkbox"/> 完全不相關		不採計		
成績評量	出勤20%、敬業精神30%、技能學習50%				
科主任	黃○榮		註冊組長	羅○升	
實習組長	吳○振		教務主任	李○傑	
實習主任	蔡○雄		校長	李○傑	

臺北市立木柵高工機械科校外實習課程規劃表（學期中）

學年度	104	填表日期	104年5月22日	編號	104-2
科別	機械科	年級	二年級	任教老師	張○彥老師
課程名稱	數控機械實習	課程類別	<input checked="" type="checkbox"/> 必修 <input type="checkbox"/> 選修	學分數	3
辦理方式	<input checked="" type="checkbox"/> 校內併校外 <input type="checkbox"/> 校外（暑假）			班級人數	36人
已修習之課程	製圖實習	機械加工實習	數控機械實習	機械基礎實習	
後續修習課程	專題製作	綜合機械實習	數控機械實習		
實施時程	<input checked="" type="checkbox"/> 上學期	第○週到第○週，11月22日至12月25日，共5週20小時。			
	<input type="checkbox"/> 下學期	第○週到第○週，○月○日至○月○日，共○週○小時。			
實習時間	每週二 4小時（13：30-17：30）				
合作單位	○○○○科技股份有限公司		實習部門	CNC加工部	
公司簡介 (性質或產品)	<p>○○○○科技股份有限公司 為台灣傳動元件專業製造廠，掌握關鍵核心技術，專注創新研發與設計，擁有多項產品設計專利並且通過ISO9001認證，1986年成立至今，經銷營業據點分佈全球，[品質保證、供貨穩定]，廣獲各國客戶的肯定。</p> <p>○○產品線齊全、MIT台灣製造生產，主要產品：滾珠螺桿、線性滑軌、滾珠花鍵、旋轉式滾珠螺桿/花鍵、單軸機器人、直線軸承、聯軸器、螺桿支撐座..等。同時提供客戶技術支援、產業分析等差異化服務以滿足客戶需求。</p>				
負責人	李○崑	統一編號	2916XXXX		
聯絡人	李○勝	職稱	總經理		
聯絡電話	02-2268-7xxx	傳真	02-22xx-xx10		
	02-2268-7xxx	實習人數	36人		
公司地址	新北市土城區中山路○號				
E-mail	tbi.tbi@msa.hinet.net				
實習內容 (工作項目)	週次及日期		工作內容		
	第14週 11/26		認識環境和注意事項、製程和部門認識		
	第15週 12/03		CNC車床基本操作與加工步驟		
	第16週 12/10		CNC車床精密加工		
	第17週 12/17		產品精度控制與補正設定		
第18週 12/24		產品檢測與品質管控			
成績評量	校內佔 16/21	依職業學校學生成績考查辦法評分			
	校外佔 5/21	出勤 20%、敬業精神 30%、技能學習 50%			
科主任	黃○榮		註冊組長	羅○升	
實習組長	吳○振		教務主任	李○傑	
實習主任	蔡○雄		校長	李○傑	